



RASCOflex PU112

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Die zähelastischen PUR-Harze, sind für die solide, starre Abdichtungen von Rissen und Fugen in Betonbauteilen, im Gebirge, Mauerwerke und Lockergestein mit erhöhten Druckfestigkeitseigenschaften geeignet. Die zähelastischen PUR-Harze sind eine Kombination von Polyolen, lösemittelfreien Isocyanaten und speziellen Additiven, die nach DIN EN 1504-5 und V 18028, inklusiv des Nachweises für kraftschlüssige Injizierbarkeit, geprüft und zugelassen sind. Alle RASCOflex PU Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit.



EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU112 ist ein zähelastische Polyurethanharz-Gemisch das im 2-Komponenten-Verfahren oder auch vorgemischt als 1-Komponenten-Material verpresst werden kann. Durch die gute Flankenhaftung, auch bei feuchten-nassen Untergründen, wird das RASCOflex PU112 vor allem dort eingesetzt, wo neben der Abdichtungsfunktion auch eine kraftschlüssige Eigenschaft zur Verstärkung des Baukörpers gefordert ist. Die Viskosität des Gemischs (A + B) lässt eine vollständige Verfüllung des Hohlraums bis 0,3 mm Öffnung erfolgreich durchführen. Je nach Unebenheiten (Verzahnung) in der Fuge oder dem Riss sind auch kleinere Öffnungen erfolgreich abzudichten möglich.

Das RASCOflex PU112 wurde so entwickelt und eingestellt, dass es in der Fuge oder Riss nicht aufschlämt und eine durchgehende solide, permanente Abdichtungsebene gibt. Während des Injektionsvorgangs austretendes Material kann aber an der Oberfläche leicht aufschläumen. Dieser Effekt hat vor allem dann einen Vorteil, wenn das RASCOflex PU112 im hinteren Teil der Fuge oder Riss verpresst wird, um Material ins Erdreich hineinzudrücken und je nach Situation expandieren und grosszügig die Fuge oder den Riss von aussen verschliesst.



Weitere Produktinfos



MERKMALE

- sehr gute Umweltverträglichkeit
- kraftschlüssiges Verbinden von Betonbauteilen
- abdichtende Verfestigung
- Harz mit sehr hoher Druckfestigkeit
- Reaktionszeit individuell steuerbar
- gute Penetration des Baugrundes

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521
www.rascor.com
germany@rascor.com



RASCOflex PU112

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

| | A-Comp Stammkomponente | B-Comp Stammkomponente |
|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lieferform | flüssig | flüssig |
| Materialfarbe | gräulich | braun |
| Gebindeart | Kanister | Kanister |
| Standard-Gebindegröße | 19,8 l / 20,0 kg | 19,8 l / 24,3 kg |
| Dichte (DIN EN ISO 2811) | 1,01 kg/l ($\pm 0,03$) | 1,23 kg/l ($\pm 0,04$) |
| Gefahrgut ADR | kein | kein |

Mischung (gebrauchsfertig)

| | |
|--|---|
| Mischverhältnis | 1:1 (volumetrisch) |
| Erstarrungszeit (DIN EN ISO 196-3) | ca. 50 min. |
| Biegezugfestigkeit im Betonriss (DIN EN ISO 196-1) | ca. 15,2 N/mm ² |
| Druckfestigkeit (DIN EN 12190) | ca. 63 N/mm ² |
| Zugfestigkeitsentwicklung (DIN EN 1543) | ca. 3,0 N/mm ² / 72 h |
| Haftung durch Zugfestigkeit (DIN EN 12618-2) | ca. 3,5 N/mm ² |
| Anwendungsbereich | von +5° C bis +35° C |
| Haltbarkeit/Lagerung | 12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +25° C, trocken |

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen $\pm 2^{\circ}\text{C}$) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

ZULASSUNGEN

- EN 1504-5, System 4: ZA.1a U(F1) W(3) (1/2/3/4) (5/40) (0)
- DIN V18028
- REACH bewertete Exposition-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung nach DIBt-Merkblatt, Hygiene Institut Gelsenkirchen
- Kennwertprüfung, MFPA Leipzig
- Biegezug und Druckfestigkeit, Universität Essen
- Balkenprüfung, Universität Essen
- weitere auf Anfrage

LIEFERFORM/ADDITIVE

| Art. Nr. | Produkt | Gebinde | Inhalt |
|---------------|------------------------|----------|---------|
| 1101.6251.001 | RASCOflex PU112 A-Comp | Kanister | 20,0 kg |
| 1101.6252.001 | RASCOflex PU112 B-Comp | Kanister | 24,3 kg |
| 1101.6251.002 | RASCOflex PU112 A-Comp | Kanister | 10,0 kg |
| 1101.6252.002 | RASCOflex PU112 B-Comp | Kanister | 12,2 kg |
| 1101.6911.001 | RASCOflex PU-AC | Kanister | 5 kg |
| 1101.6921.001 | RASCOflex PU-THIX | Kanister | 5 kg |
| 1101.6931.001 | RASCOflex PU-FO | Kanister | 5 kg |

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521



RASCOflex PU112

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Injektionspumpe. Die Komponenten werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor dem Injektionspunkt durch einen Statikmischer miteinander vermischt. Bei der Polymerisation entsteht ein Polyharnstoff.



ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens +5° C haben.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

MODIFIKATIONEN / ANPÄSSUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

RASCOflex PU112 lässt sich jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, mit Additiven anpassen um situativ auf die Bedürfnisse reagieren zu können.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex PU-AC

Für die korrekte Dosierung des entsprechenden Additivs bitte das jeweilige Technische Datenblatt konsultieren!



Mischvideo

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder situativ auch aceton-basierte Spül- respektive Reinigungsmittel zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehör, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521

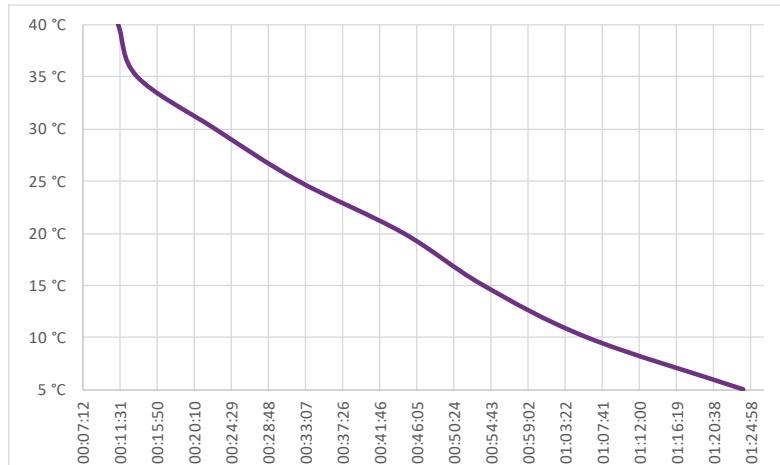


RASCOflex PU112

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

REAKTIONSZEIT STANDARDPRODUKT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur



| Temp. | Standard |
|-------|----------|
| 40 °C | 00:11:24 |
| 35 °C | 00:13:35 |
| 30 °C | 00:22:37 |
| 25 °C | 00:32:17 |
| 20 °C | 00:44:31 |
| 15 °C | 00:53:48 |
| 10 °C | 01:05:52 |
| 5°C | 01:24:05 |

Zeitangaben in
(hh:min:sek)

Richtwerte aus Laborversuchen!

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521